


LAURENZ V.



LAURENZ V.
CHARMING GRÜNER VELTLINER 2019

Herkunft

Die Trauben für diesen besonders charmanten Wein stammen aus dem Kamptal. Auf Granit, Gneis, Glimmerschiefer sowie auf Lössböden reifen hier die Veltliner-Trauben heran. Aus der nördlich angrenzenden Region, dem rauen Waldviertel, ziehen immer wieder Luftmassen in das Kamptal, die das Klima substantiell abkühlen und damit eine Reifeverzögerung hervorrufen. Diese „Bremse“ ist genau der Grund, warum die Weine aus diesem Gebiet so frisch und fruchtig schmecken. Die schönste Form von „Cool Climate Viticulture“.

Jahrgang 2019

Das Weinjahr 2019 startete mit sehr moderaten Temperaturen. Die Vegetation begann mit einem normalen Austrieb und die Blüte war mit Ende Juni abgeschlossen. Einem relativ warmen und trockenen Frühling folgten regelmäßige Niederschläge im Juni und Juli, die die Reben mit genügend Wasser versorgten. In den ersten beiden Juliwochen nahmen wir eine sorgfältige Ausdünnung vor, die entscheidend für das Erreichen der erwünschten physiologischen Reife der Trauben war.

Ein trockener und warmer September erleichterte den Trauben das Heranreifen zu einem exzellenten Reifegrad und die Ernte begann Ende September und dauerte bis Ende Oktober. Dank der besonders selektiven Lese konnten wir die Trauben kühlen und den fruchtigen Charakter unserer Grünen Veltliner bewahren.

Die für uns so typische, beabsichtigt längere Lagerung auf der Hefe wird elegante und langlebige Weine mit frischer, lebendiger und klarer Säure entstehen lassen. Der Jahrgang 2019 ist in hohem Maße elegant und sehr würzig und bietet ein breites Spektrum an fruchtigen Aromen.

Degustationsnotiz

Reife Fruchtaromen von Äpfeln und eine typische Veltlinerwürze verbinden sich zu einem verführerischen Fruchtbouquet. Am Gaumen zeigt sich der Wein sehr saftig und weich von einer feinen Fruchtsäure gestützt. Sehr harmonisch mit perfektem Trinkfluss. Einfach charmant.

Analyse

Alkohol: 13,5 % vol
Säure: 4,7 g/l
Restzucker: 1,4 g/l – trocken

JAHRGANG
2019

REBSORTEN
100 % Grüner Veltliner

APPELLATION
Kamptal

ALKOHOL
13,5 % vol.

AUSBAU
Stahltank

VERKAUF
ab Jänner 2021